

URZĄDZENIE DO WCINKI NA GORĄCO NAVAL



NAVAL OY

URZĄDZENIE ORAZ ZAWORY DO WCINKI NA GORĄCO

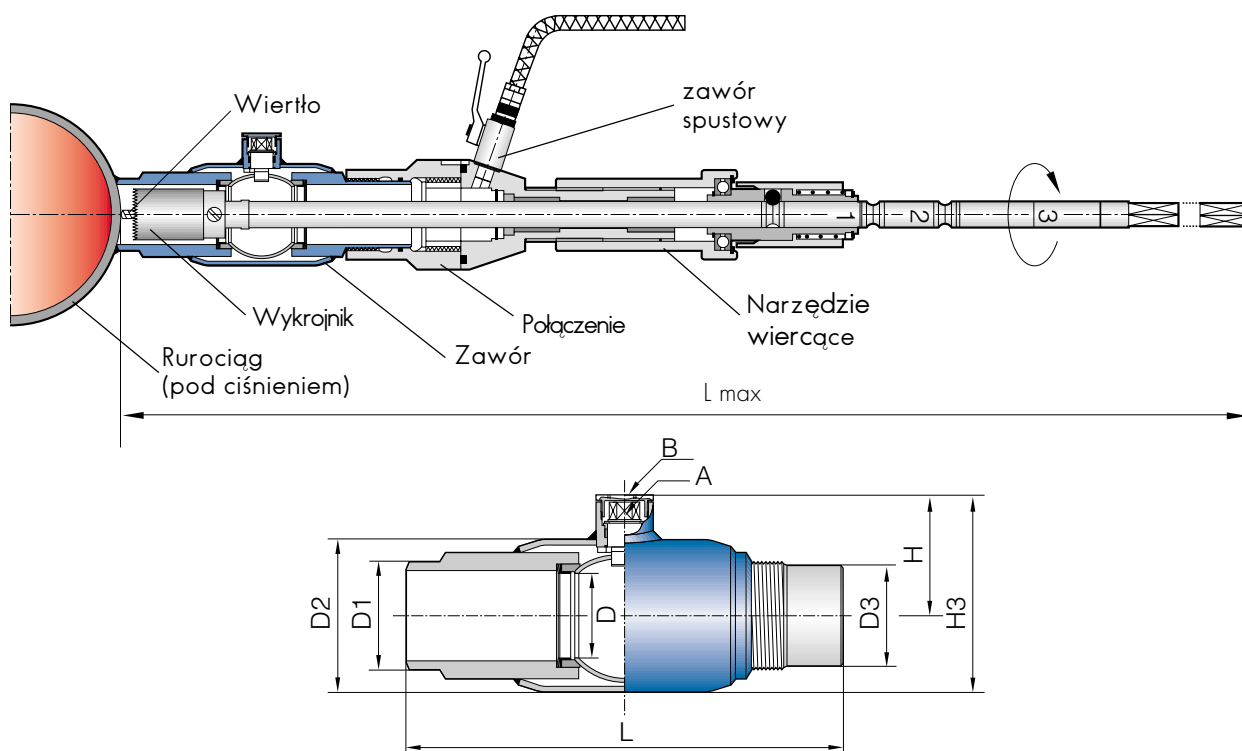
Główne zalety zaworów do wcinki na gorąco:

- pełnoprzelotowy zawór kulowy do spawania
- podłączenie do działającej sieci bez przerywania dostaw ciepła do dotychczasowych użytkowników
- nie trzeba odwadniać sieci, co oznacza - oszczędność energii, ciepła, wody i czasu
- można używać jako zawory odcinające
- operacja dołączania jest prosta i bezpieczna urządzenie było testowane w Niemczech przez TÜV. Certyfikat "TÜV.AR.303-99"

Czynności wykonywane podczas wcinki na gorąco:

- 1.usuń izolację z rurociągu
- 2.przyspawaj zawór do rurociągu
- 3.zainstaluj zestaw wierzący
- 4.wykonaj operację wcinania
- 5.zamknij zawór i usuń urządzenie z zaworu
- 6.podłącz nowego użytkownika do sieci

Uwaga: Podczas wykonywania wcinki na gorąco należy przestrzegać szczegółowej instrukcji Naval Oy



DN	PN	NAVAL NR	L	D	D1	D2	D3	H	A	B Ø	Wykrojnik	H3	L max	Kg
20	40	281 485	170	20	33,7	48,3	26,9	42,3	9	22	18	66,45	960	1,1
25	40	281 486	209	25	36,5	60,3	33,7	46,0	9	22	24	74,7	1005	1,6
32	40	281 487	207	32	46,2	70,0	42,4	56,4	10	27	30	91,4	1015	1,9
40	40	281 488	226	40	52,1	88,9	48,3	62,9	10	27	38	107,3	985	2,6
50	40	281 489	260	50	64,5	101,6	60,3	76,5	15	32	48	127,0	1005	4,3
65	25	281 490	280	65	80,3	121	76,1	87,5	15	32	64	148,0	1025	5,5
80	25	281 491	312	80	94,5	146	88,9	101,5	15	36	76	174,5	1055	10,0
100	25	281 492	349	100	122,1	177,8	114,3	122,0	19	41	95	211,4	1100	16,2
125	25	281 493	365	125	151,7	219,1	137,9	143	19	41	121	252,5	1090	21,5
150	25	281 494	365	125	151,7	219,1	168,3	143	19	41	121	252,5	1095	21,4
200	25	281 496	520	150	180	273	-	173	32	72	146	310	1400	50,6

*Dla DN 150-200 kula o przelocie zredukowanym

FLowsERVE[®]

Flow Control Division

NAVAL OY, P.O.Box 32, FIN-23801 Laitila, FINLAND,
tel. +358-2-85 091, fax +358-2-856 506,
e-mail: naval@naval.fi, www.naval.fi