

ZAWORY KULOWE NAVAL DO PARY

Zawory stosowane są jako zawory odcinające w sieciach i instalacjach wysokoparametrowych. Zawory szczególnie stosuje się dla pary, gorącego oleju, gazów i innych mediów nie powodujących korozji.

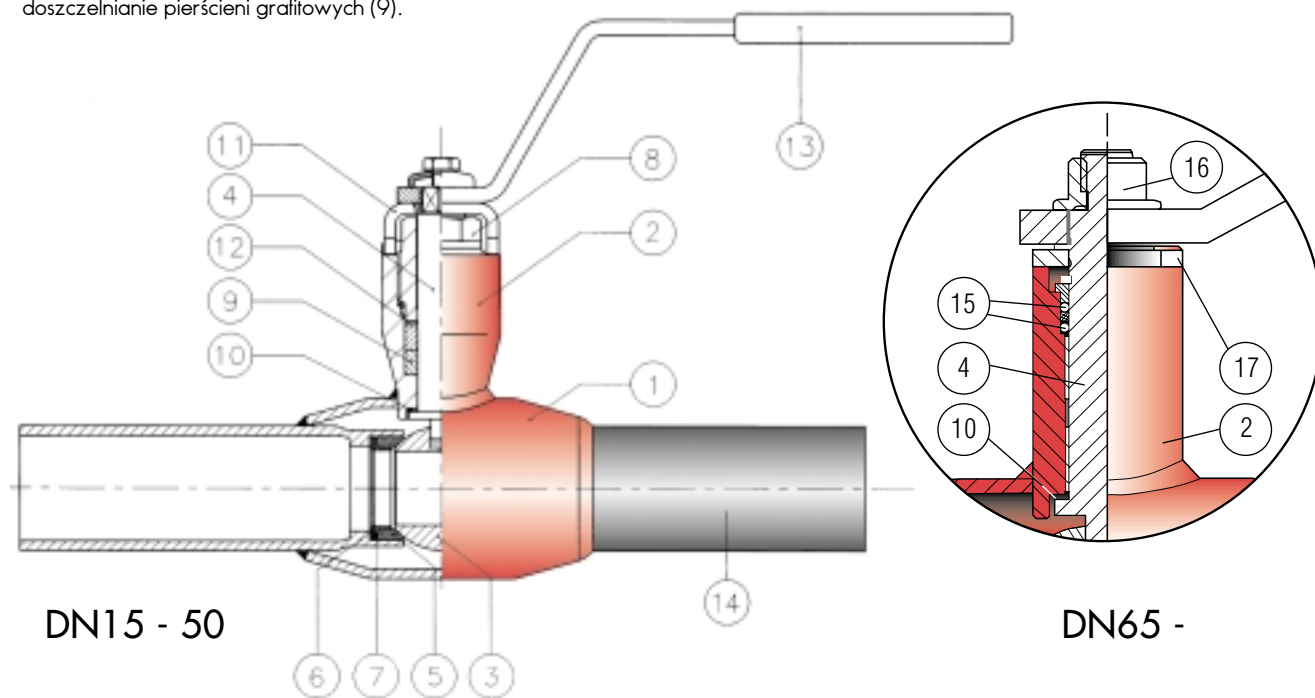
BUDOWA i DZIAŁANIE

Korpus zaworu (1) jest całkowicie spawany. Odcinanie przepływu czynnika odbywa się poprzez obrót o kąt 90° wypolerowanej kuli (3) wykonanej ze stali nierdzewnej. Pełną szczelność zaworu przy zamknięciu uzyskano dzięki zastosowaniu po obu stronach kuli uszczelkek (5) wykonanych ze specjalnych, wytrzymałych na wysokie temperatury polimerów. Podkładki sprężyste (6) dociskając uszczelnienia polimerowe do powierzchni kuli zapewniają jej elastyczne umocowanie. Konstrukcja taka gwarantuje niezawodne działanie i szczelność zaworu w trakcie długotrwałej eksploatacji, mimo występujących uderzeniach hydraulicznych. Trzpień zaworu (4) wykonany ze stali nierdzewnej uszczelniony jest przez system dławikowy, który składa się z:

- pierścieni ślizgowych (10, 12) spełniających funkcję uszczelnienia oraz podkładki ślizgowej ułatwiającej obrót trzpienia,
- pierścieniowych uszczelnień grafitowych (9), które mogą być wymieniane.
- śruby dociskowej (8), która dokręcana powoduje doszczelnianie pierścieni grafitowych (9).

CHARAKTERYSTYKA

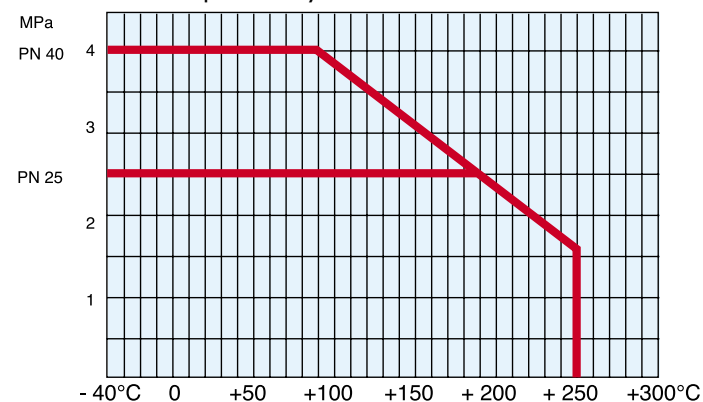
Zawory NAVAL do pary są to zawory odcinające. Dopuszcza się dwa stany pracy zaworu: całkowicie otwarty lub całkowicie zamknięty. Zawory te nie wymagają obsługi technicznej konserwacji, smarowania i regulacji a dzięki optymalnej konstrukcji są skuteczne przez wiele lat eksploatacji. Konstrukcja korpusu pozwala na przenoszenie bardzo dużych naprężeń ściskających bez zakleszczenia kuli, co ma szczególne znaczenie w sieciach ciepłych. Zawory są łatwe w montażu i do izolacji. Charakteryzują się stosunkowo niskim ciężarem i niewielkimi gabarytami. Proste jest instalowanie różnego typu napędów i ich sterowanie. Zamykanie i otwieranie zaworu nie wymaga dużych sił. Zawory są dwukierunkowe. Każdy wyprodukowany zawór poddany jest próbie ciśnieniowej zgodnie z normą ISO 5208



DN15 - 50

DN65 -

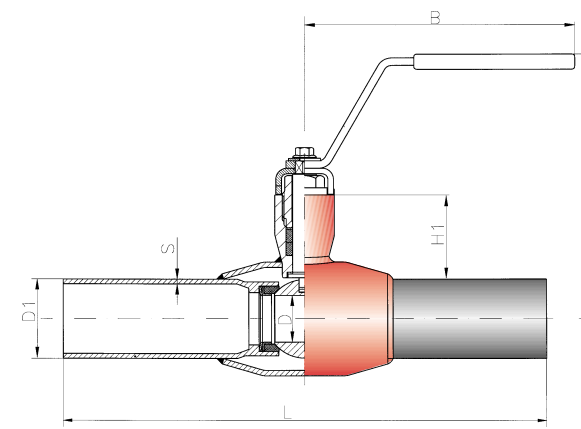
Obszar pracy zaworu w zależności od temperatury i ciśnienia.



Jeśli temperatura jest niższa niż - 20° C należy odnotować to w zamówieniu

Specyfikacja materiałowa

Poz.	Opis	Materiał	DN15-50	DN65-
1.	Korpus	Stal węglowa	P235GH	P235GH
2.	Obudowa trzpienia	Stal węglowa	P355NH	P355NH
3.	Kula	Stal nierdzewna	1.4404	1.4404
4.	Trzpień	Stal nierdzewna	1.4057	1.4057
5.	Uszczelka	Teflon	PTFE+GF	PTFE+GF
6.	Podkładka sprężysta	Stal sprężynowa		
7.	Pierścień podtrzymujący	Stal nierdzewna		
8.	Śruba dociskowa	Stal nierdzewna	1.4305	
9.	Pierścienie uszczelniające	Grafit		
10.	Pierścień ślizgowy	Braz		
11.	Ogranicznik obrotu	Stal nierdzewna	1.4301	
12.	Pierścień ślizgowy	Braz		
13.	Uchwyt, dźwignia	Stal ocynkowana		
14.	Końcówka spawana	Stal węglowa	P235GH	P235GH
15.	O-ring			Kalrez EPDM
16.	Nakrętka			
17.	Ogranicznik obrotu	Stal nierdzewna	1.4404	



PN40 z końcówkami do wstawiania

DN	Nr katalogowy	L	D	D1	H	B	S	H1	waga/kg
15	274 403	230	10	21,3	118	145	2,0	32	0,6
20	274 405	230	15	26,9	122	145	2,3	33	0,8
25	274 406	230	20	33,7	140	145	2,6	46	1,1
32	274 407	260	45	42,4	142	145	2,6	46	1,5
40	274 408	260	32	48,3	145	280	2,6	50	2,5
50	274 409	300	40	60,3	150	280	2,9	51	3,4

PN 25

DN	Nr katalogowy	L	D	D1	H	B	S	H1	waga/kg
65	274 410	300	50	76,1	191	400	2,9	63	5,2
80	274 411	300	65	88,9	103	400	3,2	69	6,8
100	274 412	325	80	114,3	218	400	3,6	72	9,5

Średnice większe niż DN100 wykonuje się na zamówienie

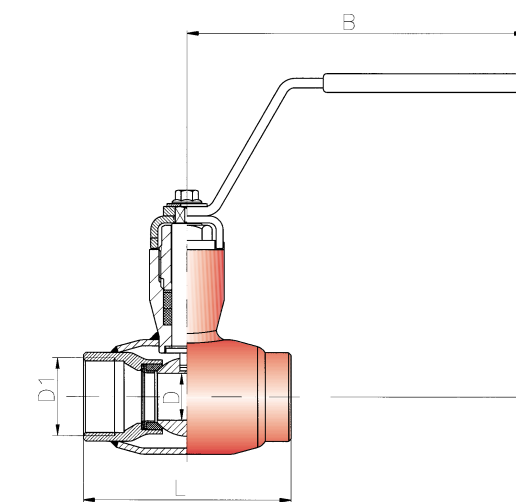
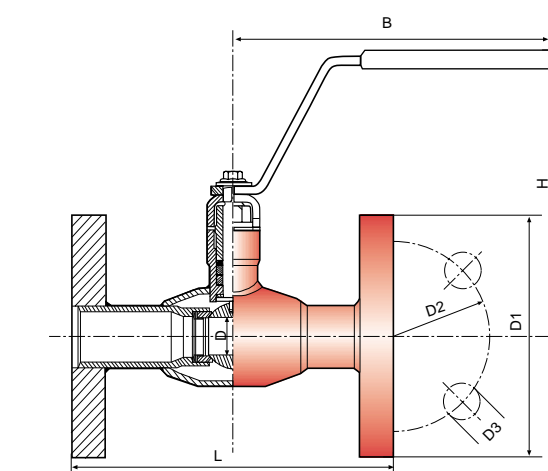
PN 40 zawory kołnierzyowe

DN	Nr katalogowy	L	D	D1	D2	D3	H	B	waga/kg
15	274 503	130	10	95	65	14	118	145	2,0
20	274 505	150	15	105	75	14	122	145	2,7
25	274 506	160	20	115	85	14	140	145	3,4
32	274 507	180	25	140	100	18	142	145	4,9
40	274 508	200	32	150	110	18	142	280	6,3
50	274 509	230	40	165	125	18	150	280	8,4

PN 25

DN	Nr katalogowy	L	D	D1	D2	D3	H	B	waga/kg
65	274 510	290	50	185	145	18	191	400	11,7
80	274 511	310	65	200	160	18	203	400	15,3
100	274 512	350	80	235	190	22	218	400	21,5

Kołnierze wykonane są zgodnie z normami DIN 2501, ISO 2084, SFS 2 123, SS 335
Wymiary przekładni otworów kołnierzy zgodnie z DN 15-100 zgodnie z DIN 3202/F 1
Średnice większe niż DN 100 wykonuje się na zamówienie



PN40, z gwintem wewnętrznym

DN	Nr katalogowy	L	D	D1	H	B	waga/kg
15	274 153	85	10	R 1/2	118	145	0,5
20	274 155	100	15	R 3/4	122	145	0,6
25	274 156	115	20	R 1	140	145	0,9
32	274 157	130	25	R 1 1/4	142	145	1,2
40	274 158	150	32	R 1 1/2	145	280	2,1
50	274 159	180	40	R 2	150	280	2,8

Średnice większe niż DN 50 wykonuje się na zamówienie

TABELA SIŁOWNIKÓW

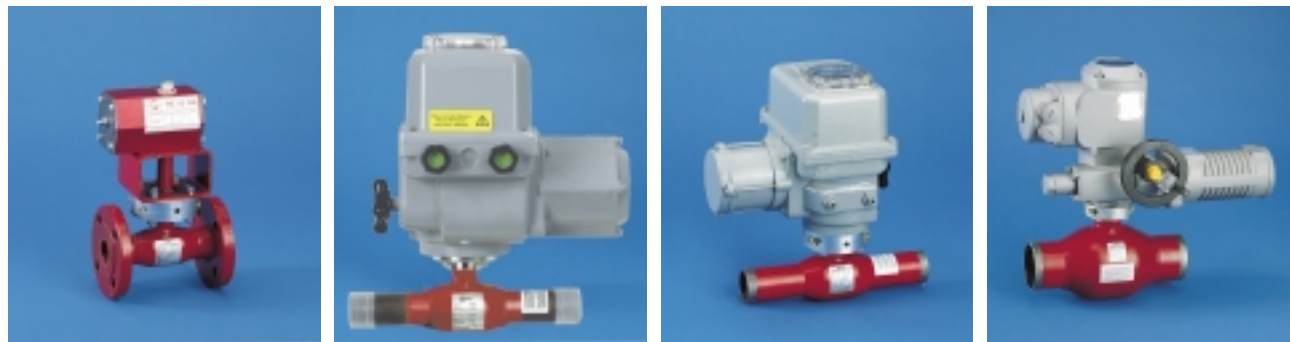
DN	PN	Pneumatyczne, sprężynowe urządzenie powrotne RC	Pneumatyczne, podwójnego działania RC	Elektryczne urządzenie uruchamiające Auma	Elektryczne urządzenie uruchamiające Bernard
15	40	RC210-SR	RC210-DA	SG04	OA6
20	40	RC220-SR	RC210-DA	SG04	OA6
25	40	RC230-SR	RC220-DA	SG04	OA6
32	40	RC240-SR	RC220-DA	SG04	OA6
40	40	RC240-SR	RC230-DA	SG04	OA8
50	40	RC250-SR	RC230-DA	SG05	OA8
65	25	RC250-SR	RC240-DA	SG05	OA15
80	25	RC260-SR	RC240-DA	SG07	AS18
100	25	RC260-SR	RC250-DA	SG07	AS50

Elektryczne urządzenia uruchamiające dostępne są z jedno lub trzyfazowymi silnikami.

WARTOŚĆ K_v

DN	DN									
	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Wartość K_v	7*	5,5	14	26	41	67	105	160	290	420

* pełnoprzelotowe



NAVALSTEAM DN15 + RC210-DA NAVALSTEAM DN15+ BERNARD OA3 NAVALSTEAM DN32+BERNARD OA6 NAVALSTEAM DN80+ AUMA SG07



NAVAL OY, P.O.Box 32, FIN-23801 Laitila, FINLAND,
tel. +358-2-85 091, fax +358-2-856 506,
e-mail: naval@naval.fi, www.naval.fi



NAVAL

Zawory kulowe Naval do pary

